



# SFIT<sup>®</sup> 无粘接种植修复解决方案

SFIT<sup>®</sup>, 展开修复之翼



**柯威尔 Cowellmedi**

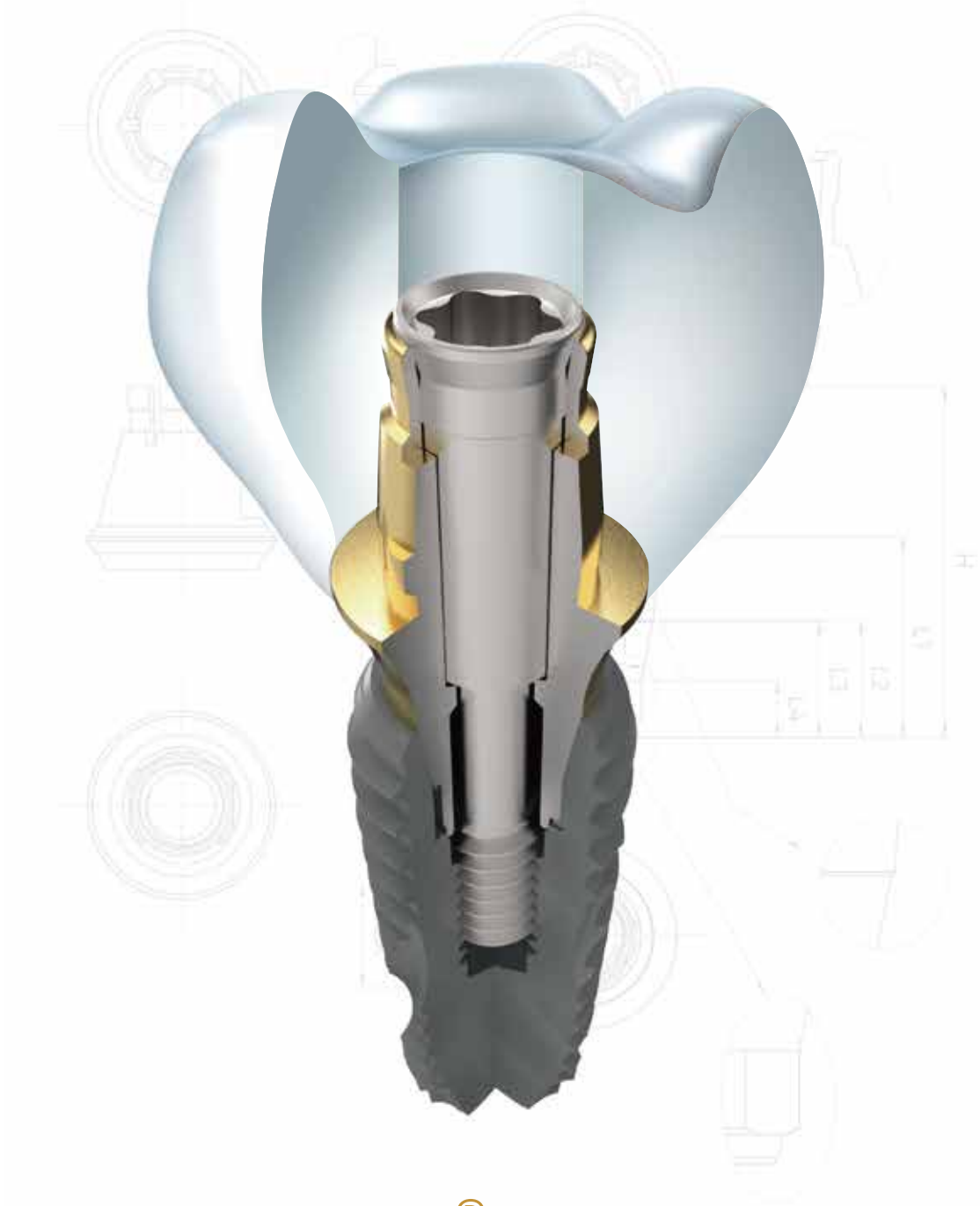
仅供具有专业临床技能的医护及相关人员参考使用



# 目录

01. 研发背景	004
02. 优势	006
03. 研发过程	008
04. 特点	009
05. 构造原理	012
06. 产品阵容	014
<hr/>	
SFIT®Ti-Base 配件选择指南	015
SFIT®复合Ti-Base 配件选择指南	031
<hr/>	
临床应用	037





**SFIT**® 无粘接种植修复解决方案  
SFIT®, 展开修复之翼

**Spread + Fit = SFIT**®  
展开 + 契合 = 一展即合

## 01. 研发背景



01

彻底解决了粘接固位修复方式中残余粘接剂容易引发种植体周围炎的问题。

02

消除了基台螺丝头安装在氧化锆冠内部时,因咬合力等原因导致的牙冠磨损、断裂等问题的风险。

03

解决了市面上现有产品在制作修复体时遇到张口度有限患者无法使用的问题。

04

螺丝孔的角度可以调节,前牙区可做螺丝固位修复,咬合点的选择不再受限。

## 02. 优势



1

杜绝粘接固位修复时粘接剂引发的并发症

2

不使用粘接剂也能达到200Ncm以上的出色固位力

3

可在咬合高度非常低(4mm以下)的后牙区使用

4

螺丝孔的角度可根据需要调整,比普通的螺丝固位方式更有利于咬合点的形成。

5

基台和牙冠可无损分离,便于维护管理。

6

前牙螺丝固位方式,可制作与自然牙相似穿龈轮廓的龈下全瓷冠,满足美学修复需求。

7

使用螺丝刀就能简单完成安装,缩短临床戴牙时间。

8

提供数字化解决方案:扫描杆有三个各不相同的识别面,整合度非常优秀;数据库细分至5 $\mu$ m等。

## 02. 优势

**NO MORE!**



### 拒绝粘接剂

- ✓ **NO MORE!** 粘接剂引发的种植体周围炎
- ✓ **NO MORE!** 宽大的牙间距
- ✓ **NO MORE!** 颊侧螺丝孔
- ✓ **NO MORE!** 放弃牙冠修正和维持修补
- ✓ **NO MORE!** 修复体耐久性的薄弱点-螺丝孔
- ✓ **NO MORE!** 低咬合高度和短牙冠的使用限制
- ✓ **NO MORE!** 隐隐发黑的金属牙颈部
- ✓ **NO MORE!** 种植体间角度问题导致无法修复





### 03. 研发过程



历经安全性和有效性认证、体内和体外 (in-vivo/in-vitro) 临床实验的5年研发时间。

### 专利证书



专利号:ZL 202080019958.9  
无粘接型牙科种植体



专利号:10-2198233  
无粘接型牙科种植体



专利号:10-2198234  
无粘接型牙科种植体



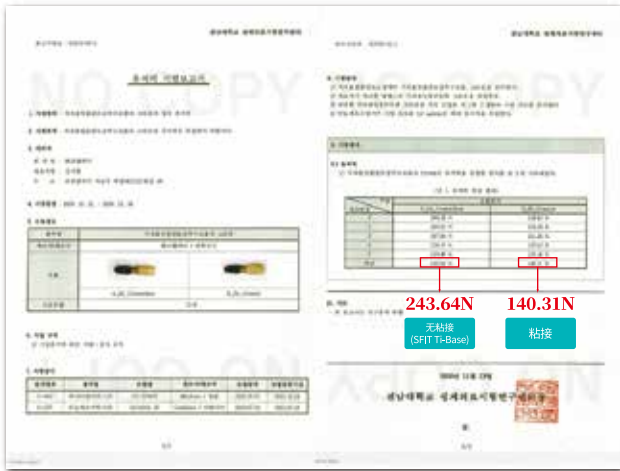
专利号:10-2198237  
使用弹性套管的  
无粘接型牙科种植体



## 04. 特点

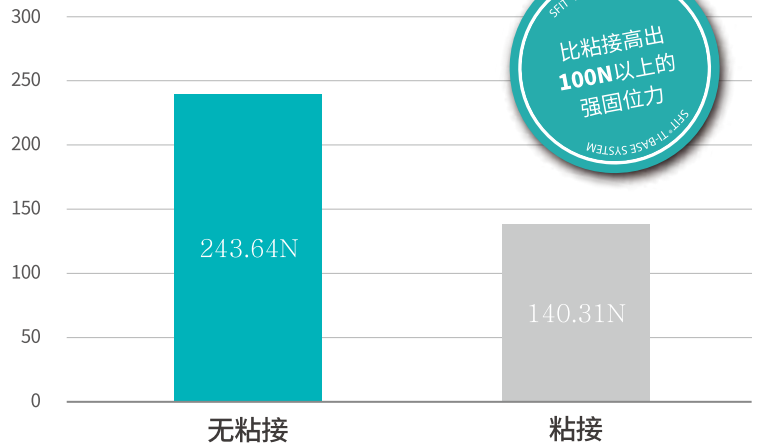
### • 固位力测试报告

[全南大学生物医学试验研究中心]



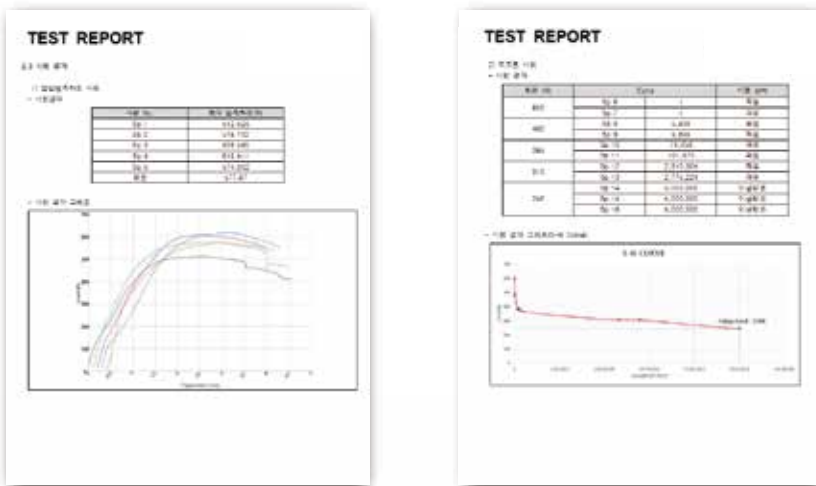
### • 粘接 vs 无粘接

\*固位力方面, 无粘接型超过粘接型100N。

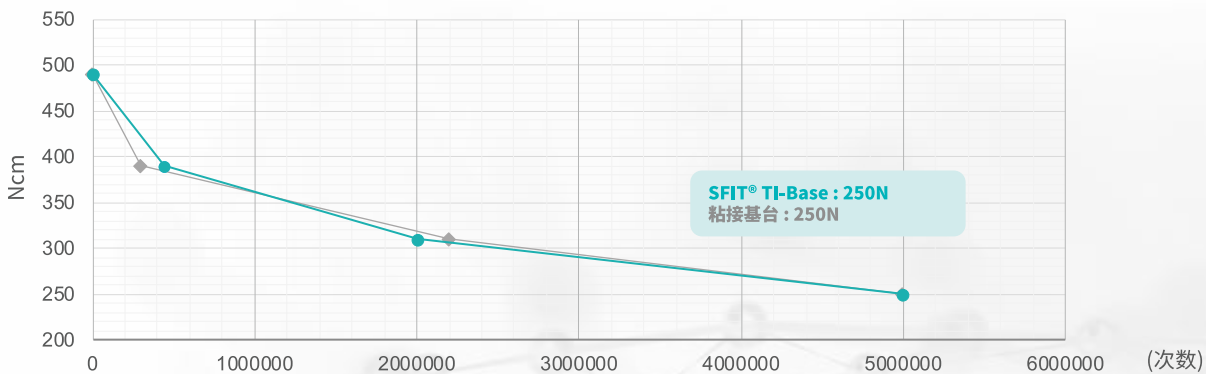


### • 固位力测试报告

[全南大学生物医学试验研究中心]



### • 疲劳度测试



## 04. 特点

- 不同厂商接口的可互换性

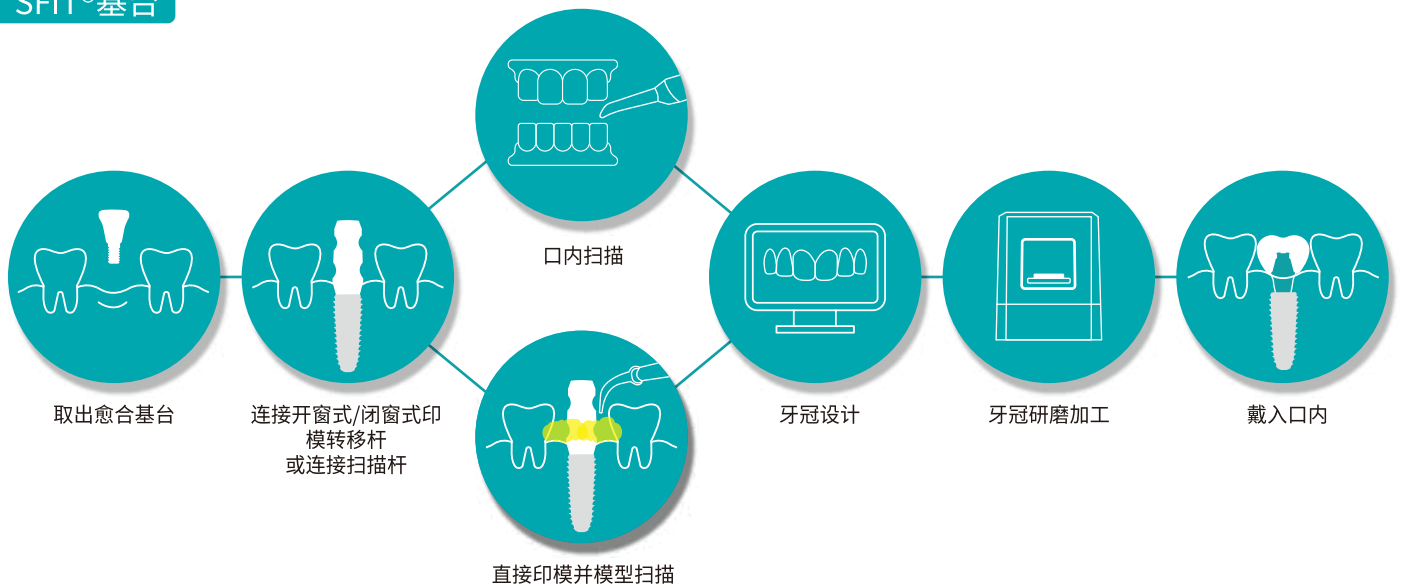
	柯威尔	O公司	D公司	D公司	N公司	M公司
产品	 <b>COWELL INNO</b>					
型号	ST4010SM	TS——	UF——	FX——	IS——	IF——
六角间隙 (拧紧螺丝后)	无	无	无	无	无	无
上下间隙 (拧紧螺丝后)	无	无	无	无	无	无
兼容性	内部六角和垂直缝隙 完美兼容					

## 04. 特点

- 作业流程使用提供的数据库和模板, 数字化流程简便且精准。

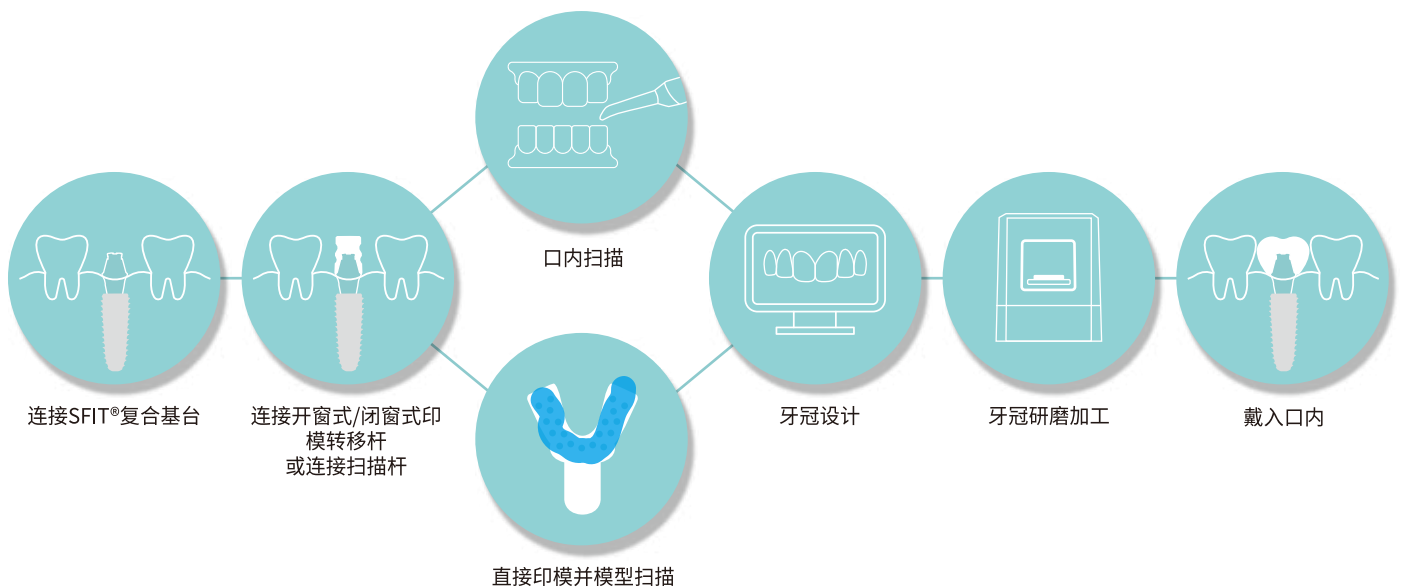
### 种植体水平取模

#### SFIT®基台



### 基台水平取模

#### SFIT®复合基台

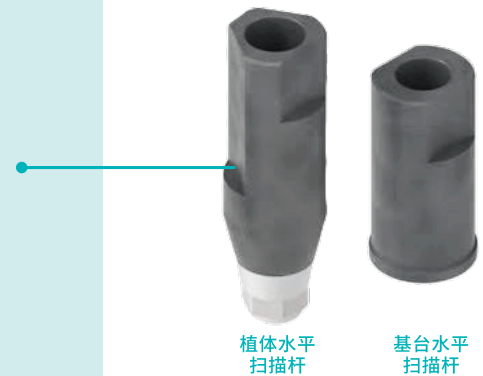


## 04. 特点

### 扫描杆

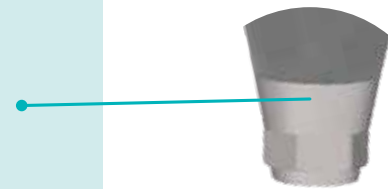
#### 特殊涂层

- 厚度3μm以内的特殊涂层
- 扫描时无需喷粉
- 可温高压消毒, 特殊涂层不会因清洗产生变形或剥落
- 扫描识别快速、精准



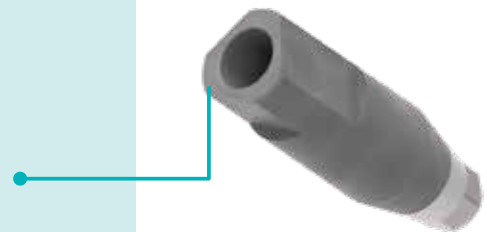
#### 一体式全钛材料

- 与PEEK等树脂材料相比, 磨耗小、使用寿命长
- 精密度更高, 不会发生变形、分离等问题



#### 三角识别面

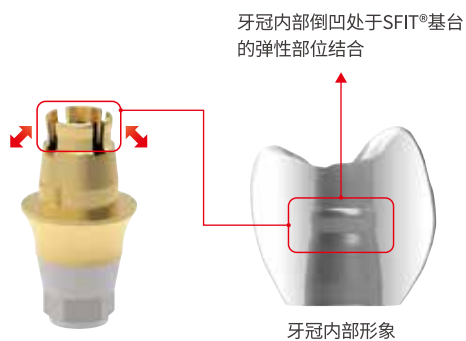
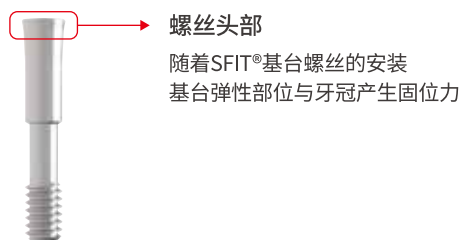
- 三角识别面的间隔角度与种植体内部六角面相一致, 方向识别更加轻松
- 三种高度的识别面, 适应各种穿龈高度



- 通过高精度扫描杆及数据库等软硬件间的精准配合, 实现高精度数字化种植修复流程。

## 05. 构造原理

### • SFIT® Ti-Base

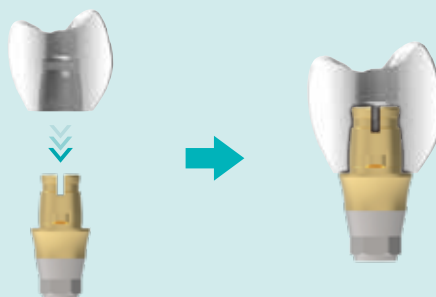


① SFIT®基台上端的弹性部位与牙冠内面完美结合

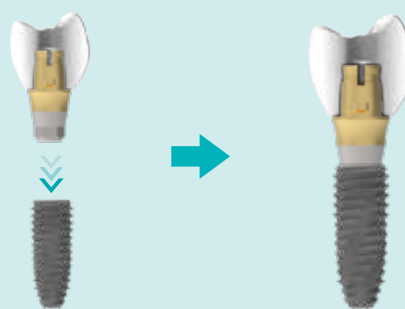


② 螺丝头部在SFIT®基台内面就位时，基台上部弹性部位与牙冠接触产生强固位力，基台与牙冠结合

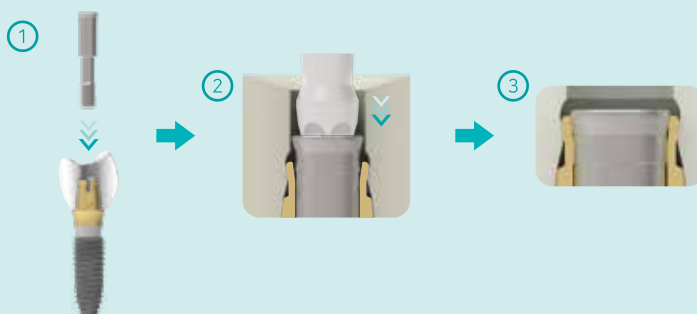
#### SFIT®基台与牙冠连接



#### SFIT®基台与牙冠连接状态下与种植体连接

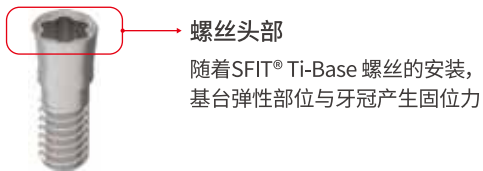


#### 使用螺丝刀与种植体连接

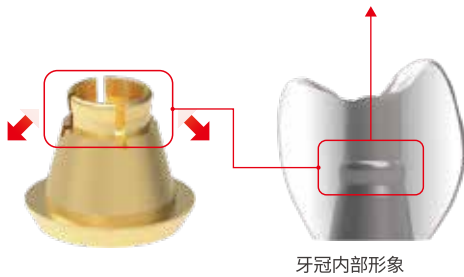


## 05. 构造原理

### • SFIT®复合Ti-Base



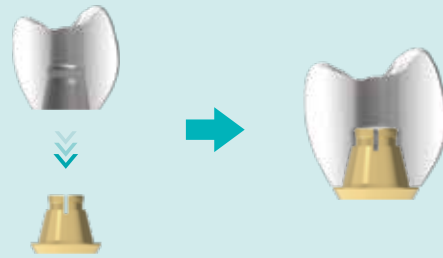
螺丝头部在SFIT®Ti-Base内部就位时, 与牙冠接触的弹性部位产生强固位力, 借此连接牙冠



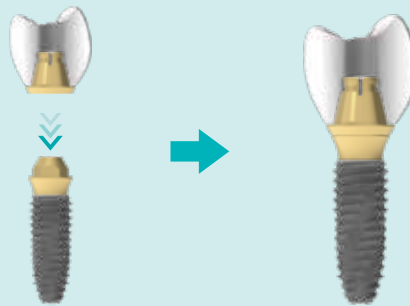
SFIT® Ti-Base的上端弹性部位与牙冠内面完美结合

牙冠内部形象

#### SFIT®复合Ti-Base与牙冠连接



#### SFIT®复合Ti-Base和牙冠连接状态下与S型复合直角基台连接



#### 使用螺丝刀连接S型复合直角基台



## 06. 产品阵容

### • SFIT® Ti-Base



SFIT® Ti-Base  
六角&非六角



直角梅花螺丝刀  
(棘轮扳手用)



直角梅花螺丝刀  
(机用)



角度梅花螺丝刀  
(棘轮扳手用)



角度梅花螺丝刀  
(机用)



(短) (长) (加长)  
咬合式印模转移杆



(六角) (非六角)  
开窗式印模转移杆



(六角) (非六角)  
闭窗式印模转移杆



(短) (长)  
扫描杆



数字化替代体

### • SFIT®复合Ti-Base



复合直角基台



(六角) (非六角)  
复合角度基台



(六角) (非六角)  
SFIT®复合Ti-Base



六角螺丝刀  
(棘轮扳手用)



SFIT®复合Ti-Base  
技工螺丝



复合基台  
抛光保护帽



复合直基台  
携带器



复合角度  
基台携带器



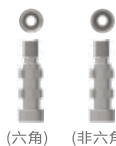
复合直基台螺丝刀  
(机用)



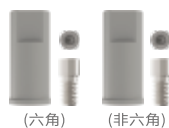
复合直基台螺丝刀  
(棘轮扳手用)



(六角) (非六角)  
复合基台  
闭窗式印模转移杆



(六角) (非六角)  
复合基台  
开窗式印模转移杆



(六角) (非六角)  
复合基台  
扫描杆



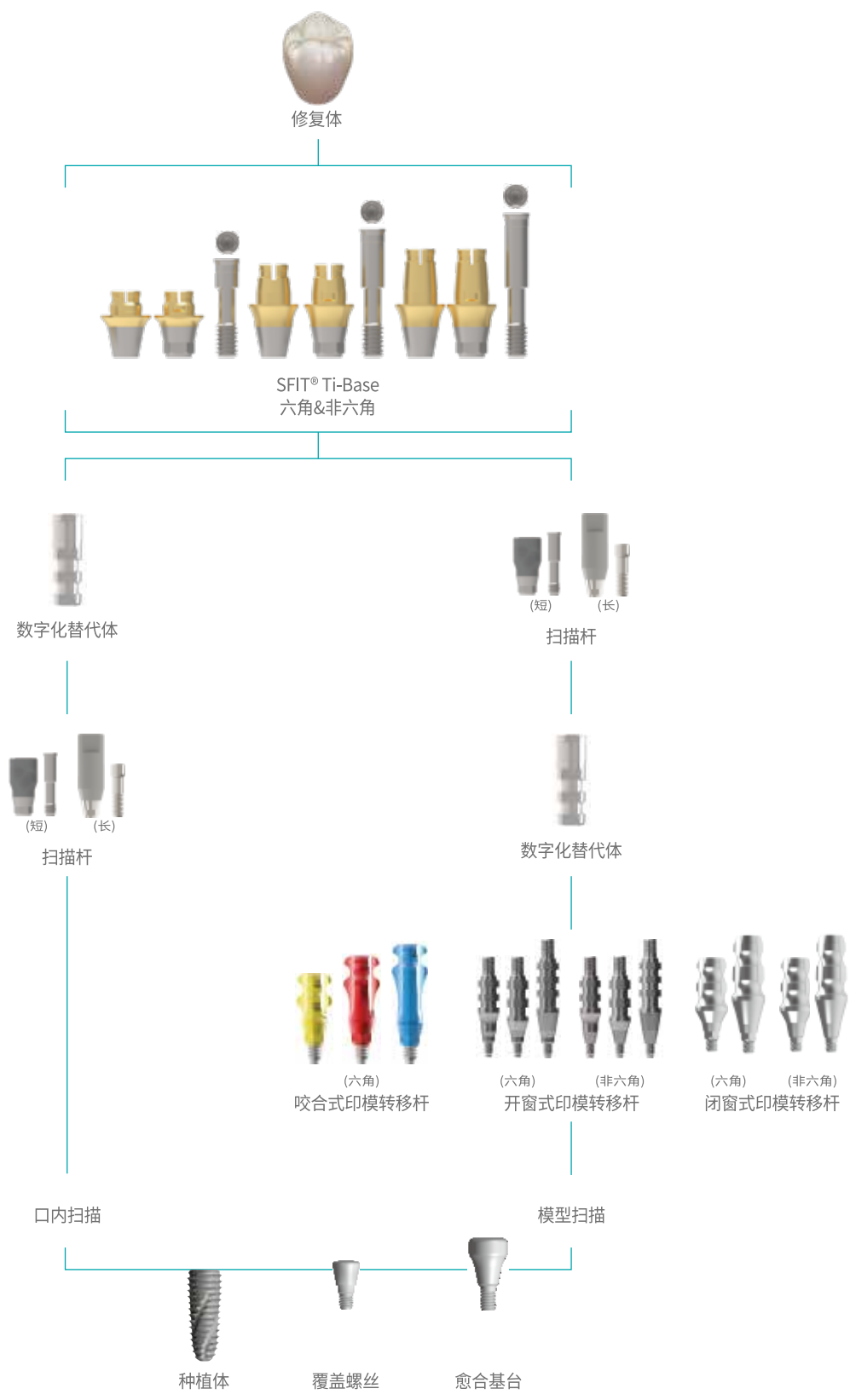
复合基台  
数字化替代体



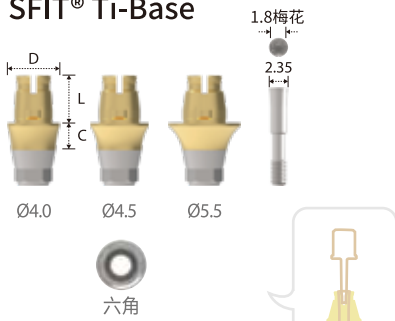
# SFIT® Ti-Base配件选择指南

• 口内扫描 • 模型扫描

龈下六角系统



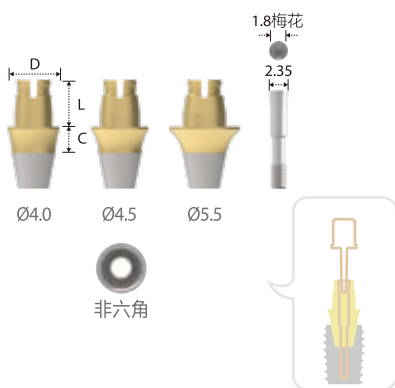
### SFIT® Ti-Base



类型	六角								
	2.2			3.6			5.0		
高 穿眼 直径	Ø4.0	Ø4.5	Ø5.5	Ø4.0	Ø4.5	Ø5.5	Ø4.0	Ø4.5	Ø5.5
0.5	-	2SSFH45020A	2SSFH55020A	-	-	-	-	-	-
1	-	2SSFH45120A	2SSFH55120A	2SSFH38135A	2SSFH45135A	2SSFH55135A	2SSFH38150A	2SSFH45150A	2SSFH55150A
2	-	2SSFH45220A	2SSFH55220A	2SSFH38235A	2SSFH45235A	2SSFH55235A	2SSFH38250A	2SSFH45250A	2SSFH55250A
3	-	2SSFH45320A	2SSFH55320A	2SSFH38335A	2SSFH45335A	2SSFH55335A	2SSFH38350A	2SSFH45350A	2SSFH55350A
4	-	-	-	2SSFH38435A	2SSFH45435A	2SSFH55435A	2SSFH38450A	2SSFH45450A	2SSFH55450A

- > 包装单位:1个SFIT®基台+1个SFIT®基台螺丝
- > Spread Fit™ 固位型的无粘接修复体维修非常容易
- > 可制作角度螺丝通道(最大25°)
- > 可用于极短牙冠和低咬合高度的情况
- > 金色涂层满足美学需要,突起设计抗旋
- > 提供3shape和Exocad数据库(单位细分至5µm)
- > 螺丝刀和扭力扳手组合使用  
(直角螺丝通道:梅花直角螺丝刀/角度螺丝通道:梅花角度螺丝刀)
- > 推荐扭力:35Ncm
- > 种植体水平取模

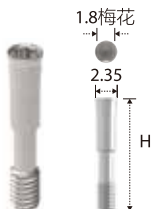
### SFIT® Ti-Base



类型	非六角								
	2.2			3.6			5.0		
高 穿眼 直径	Ø4.0	Ø4.5	Ø5.5	Ø4.0	Ø4.5	Ø5.5	Ø4.0	Ø4.5	Ø5.5
0.5	-	2SSFN45020A	2SSFN55020A	-	-	-	-	-	-
1	-	2SSFN45120A	2SSFN55120A	2SSFN38135A	2SSFN45135A	2SSFN55135A	2SSFN38150A	2SSFN45150A	2SSFN55150A
2	-	2SSFN45220A	2SSFN55220A	2SSFN38235A	2SSFN45235A	2SSFN55235A	2SSFN38250A	2SSFN45250A	2SSFN55250A
3	-	2SSFN45320A	2SSFN55320A	2SSFN38335A	2SSFN45335A	2SSFN55335A	2SSFN38350A	2SSFN45350A	2SSFN55350A
4	-	-	-	2SSFN38435A	2SSFN45435A	2SSFN55435A	2SSFN38450A	2SSFN45450A	2SSFN55450A

- > 愈合基台建议选择比SFIT®基台直径大一型号的尺寸
- > 可防止发生压迫牙龈引起的SFIT®基台就位问题,帮助形成正确的穿眼轮廓  
如: SFIT®Ti-BaseØ4.5时,选择使用Ø5.5的愈合基台

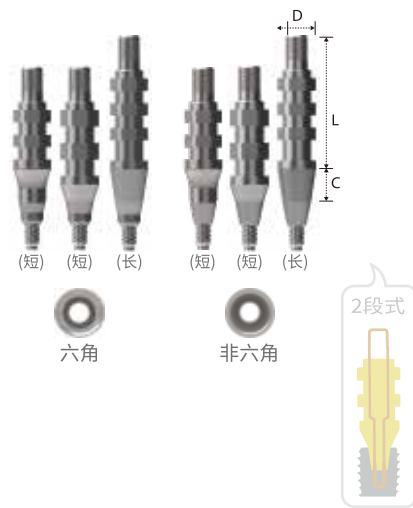
### SFIT® Ti-Base螺丝



高 穿眼	2.2mm		3.6mm		5.0mm	
	型号	H	型号	H	型号	H
0.5	2SSFS05A20	8.4mm	-	-	-	-
1	2SSFS10A20	8.9mm	2SSFS10A35	10.6mm	2SSFS10A50	12mm
2	2SSFS20A20	9.9mm	2SSFS20A35	11.6mm	2SSFS20A50	13mm
3	2SSFS30A20	10.9mm	2SSFS30A35	12.6mm	2SSFS30A50	14mm
4	-	-	2SSFS40A35	13.6mm	2SSFS40A50	15mm

- > 包装单位:1个SFIT®基台螺丝
- > 可制作角度螺丝通道(最大25°)
- > 直基台螺丝刀或角度螺丝刀与扭力扳手连接使用

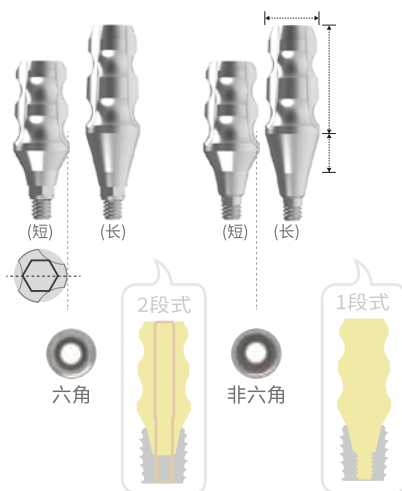
### 开窗式印模转移杆



类型	六角			非六角		
长/穿龈 直径	Ø4.5	Ø5.5	Ø6.5	Ø4.5	Ø5.5	Ø6.5
14/ 4mm	2SIH454S	2SIH554S	2SIH654S	2SIN454S	2SIN554S	2SIN654S
14/ 2mm	2SIH45S	2SIH55S	2SIH65S	2SIN45S	2SIN55S	2SIN65S
16/ 4mm	2SIH45L	2SIH55L	2SIH65L	2SIN45L	2SIN55L	2SIN65L

- > 包装单位: 1个开窗式印模转移杆+1个中央螺丝 (2SISR1001SS/2SISR1001SL)
- > 使用开窗式托盘 (个性化托盘)
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力: 12~15Ncm
- > 种植体水平取模

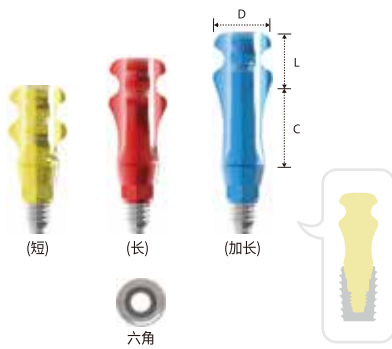
### 闭窗式印模转移杆



类型	六角			非六角		
长/穿龈 直径	Ø4.5	Ø5.5	Ø6.5	Ø4.5	Ø5.5	Ø6.5
9/ 2mm	2STH45S	2STH55S	2STH65S	2STN45S	2STN55S	2STN65S
11/ 4mm	2STH45L	2STH55L	2STH65L	2STN45L	2STN55L	2STN65L

- > 包装单位: 六角 - 1个闭窗式印模转移杆+1个中央螺丝 (2STH001SS/2STH001SL)  
非六角 - 1个闭窗式印模杆 (内置中央螺丝)
- > 使用闭窗式托盘
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力: 12~15Ncm
- > 种植体水平取模

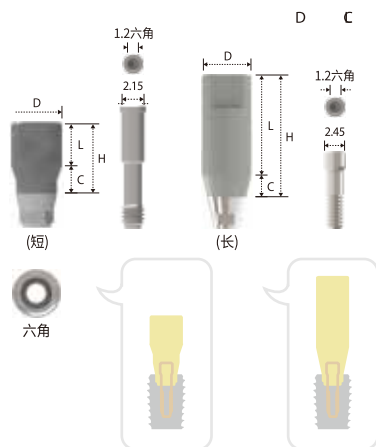
### 咬合式印模转移杆



类型	六角(短)	六角(长)	六角(加长)	
直径	Ø4.5	Ø4.5	Ø4.5	
长 / 穿眼	2mm	4mm	6mm	
	4.0	2SBIC45S	2SBIC45L	2SBIC45X

- > 包装单位:1个咬合式印模转移杆(内置中央螺丝)
- > 使用咬合托盘
- > 可同时获得咬合与印模
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力:12~15Ncm
- > 种植体水平取模

### 扫描杆



类型	六角(短)	六角(长)	
直径	Ø4.3	Ø4.3	
总长	6mm	11mm	
长 / 穿眼	4mm	9mm	
	2	2SSB4325	2SSB4329

- > 包装单位:1个扫描杆+1个基台螺丝(2SSB100S/2SSHR100)
- > 优秀的耐用性、精密公差、精准的数字化印模(扫描)
- > 使用特殊涂层,省去扫描喷雾或喷砂等过程
- > 如非开口度不足或当咬合高度充分时,推荐使用长扫描杆
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力:12~15Ncm
- > 种植体水平取模

### 数字化替代体



高 / 直径	Ø3.9
12	2SDR001

- > 包装单位:1个数字化替代体
- > 在工作模型上再现口内种植体情况
- > 可用于3D打印(RP)和石膏模型

### SFIT® Ti-Base技工螺丝



高	直径	Ø1.95
8.9		2SSFSS100

- > 包装单位:5个SFIT® Ti-Base技工螺丝
- > SFIT基台与牙冠调磨时使用的加工用螺丝
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力:常规手力范围内

▶ 试戴牙冠时, 在SFIT® Ti-Base的弹性部位不会展开的范围内与种植体连接, 进行基台的试戴



分离基台与螺丝

连接技工螺丝



连接牙冠与植体

调磨

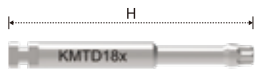


取出技工螺丝

连接基台螺丝

连接牙冠

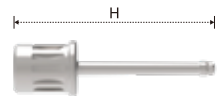
## 直角梅花螺丝刀(机用)



类型	机用
高 / 星形	1.8 星形
22mm	KMTD18S
28mm	KMTD18L

- > 包装单位:1个直螺丝刀(机用)
- > 与弯角机头连接使用

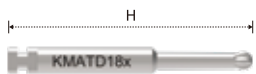
## 直角梅花螺丝刀(棘轮扳手用)



类型	棘轮扳手用
高 / 星形	1.8 星形
15mm	KHTD1808
24mm	KHTD1815
29mm	KHTD1820

- > 包装单位:1个复合直基台螺丝刀(棘轮扳手用)
- > 与扭力扳手连接使用

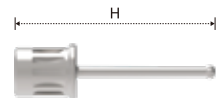
## 角度梅花螺丝刀(机用)



类型	机用
高 / 星形	1.8 星形
22mm	KMATD18S
28mm	KMATD18L

- > 包装单位:1个角度基台螺丝刀(机用)
- > 与扭力扳手连接使用

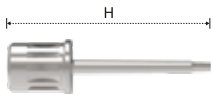
## 角度梅花螺丝刀(棘轮扳手用)



类型	棘轮扳手用
高 / 星形	1.8 星形
15mm	KRBUD08
24mm	KRBUD15
29mm	KRBUD20

- > 包装单位:1个角度螺丝刀(棘轮扳手用)
- > 与扭力扳手连接使用

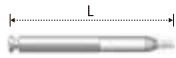
### 六角螺丝刀(棘轮扳手用)



类型	棘轮扳手用
高六角	1.2 六角
17mm(短)	KHD1215
23mm(长)	KHD1221
29mm(加长)	KHD1227

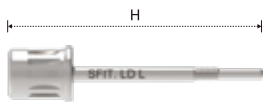
- > 包装单位:1个六角螺丝刀(棘轮扳手用)
- > 用于扫描杆、开窗式印模转移杆等配件的连接
- > 与扭力扳手连接使用

### 六角螺丝刀(机用)



类型	机用
高六角	1.8 六角
22mm(短)	KMD12S
28mm(长)	KMD12L

### SFIT® 基台提升螺丝刀



类型	棘轮扳手用
21mm	KHSPLD01S
27mm	KHSPLD01L

- > 包装单位:1个SFIT®提升螺丝刀
- > 当基台与植体出现冷焊现象时使用



### 扭力扳手

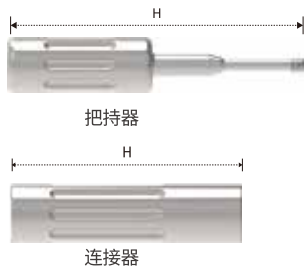


型号
TW

- > 包装单位:1个扭力扳手
- > 扭转扭力可发挥到15/25/35/50Ncm



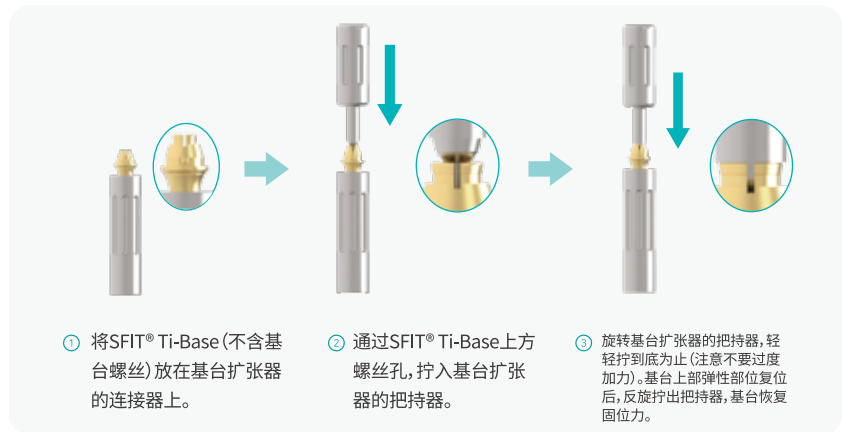
### SFIT®基台扩张器



总长	类型	把持器
42mm		2SSFSP01H

总长	类型	连接器
30mm		2SSFSP01C

- > Ti-Base和牙冠反复摘戴引起的弹性部固位力降低时,使用扩张器将SFIT® Ti-Base弹性部撑开使其恢复固位力
- > 固位力降低状态下收到货的话,可能在戴牙的过程中SFIT® Ti-Base与牙冠分离导致戴牙困难
- > 推荐在技工所最终调磨确认后向诊所交货前使用



- ① 将SFIT® Ti-Base(不含基台螺丝)放在基台扩张器的连接器上。
- ② 通过SFIT® Ti-Base上方螺丝孔, 拧入基台扩张器的把持器。
- ③ 旋转基台扩张器的把持器, 轻轻拧到底为止(注意不要过度加力)。基台上部弹性部位复位后, 反旋转出把持器, 基台恢复固位力。

### SFIT®牙冠测量器



产品编码
SFCG

Holder



2.2mm夹持器

3.6mm夹持器

5.0mm夹持器



2.2mm



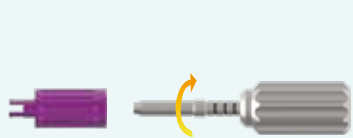
3.6mm



5mm

- > 包装单位:3个夹持器+1个专用螺丝刀
- > 在加工过程种使用,用于确认SFIT®基台与牙冠内面的倒凹
- > 使用颜色区分基台高度  
(黄色:高2.2mm, 紫色:高3.6mm, 蓝色:高5.0mm)

### SFIT®牙冠测量器使用方法




**O** 请勿安装到底，保持固定深度。

**X** 如安装到底，牙冠将无法戴入。


3-6mm

① 选择与SFIT® Ti-Base高度一致的牙冠夹持器，顺时针连接在测量螺丝刀上。注意不要完全拧紧，留下至少3-6mm的间隙。



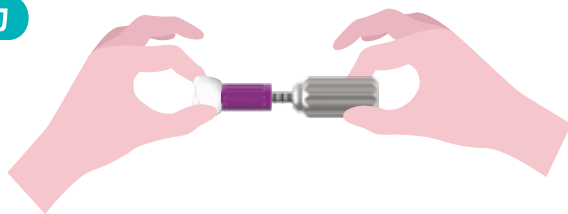
② 连接牙冠

牙冠戴入牙冠夹持器时，如感受不到“咔嗒”的就位手感或无法完全就位，可初步判断牙冠内面研磨结果有问题。



③ 使用手力 (5-15N) 将测量螺丝刀顺时针旋转连接到底。

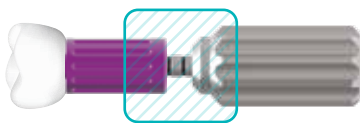
#### 确认固位力






两只手分别拿住牙冠和测量螺丝刀  
尽全力拉扯时 (30~45N)

- ① 牙冠脱落: 说明牙冠内面研磨结果有问题
- ② 牙冠不脱落: 说明牙冠内面研磨结果没问题

#### 确认密合度

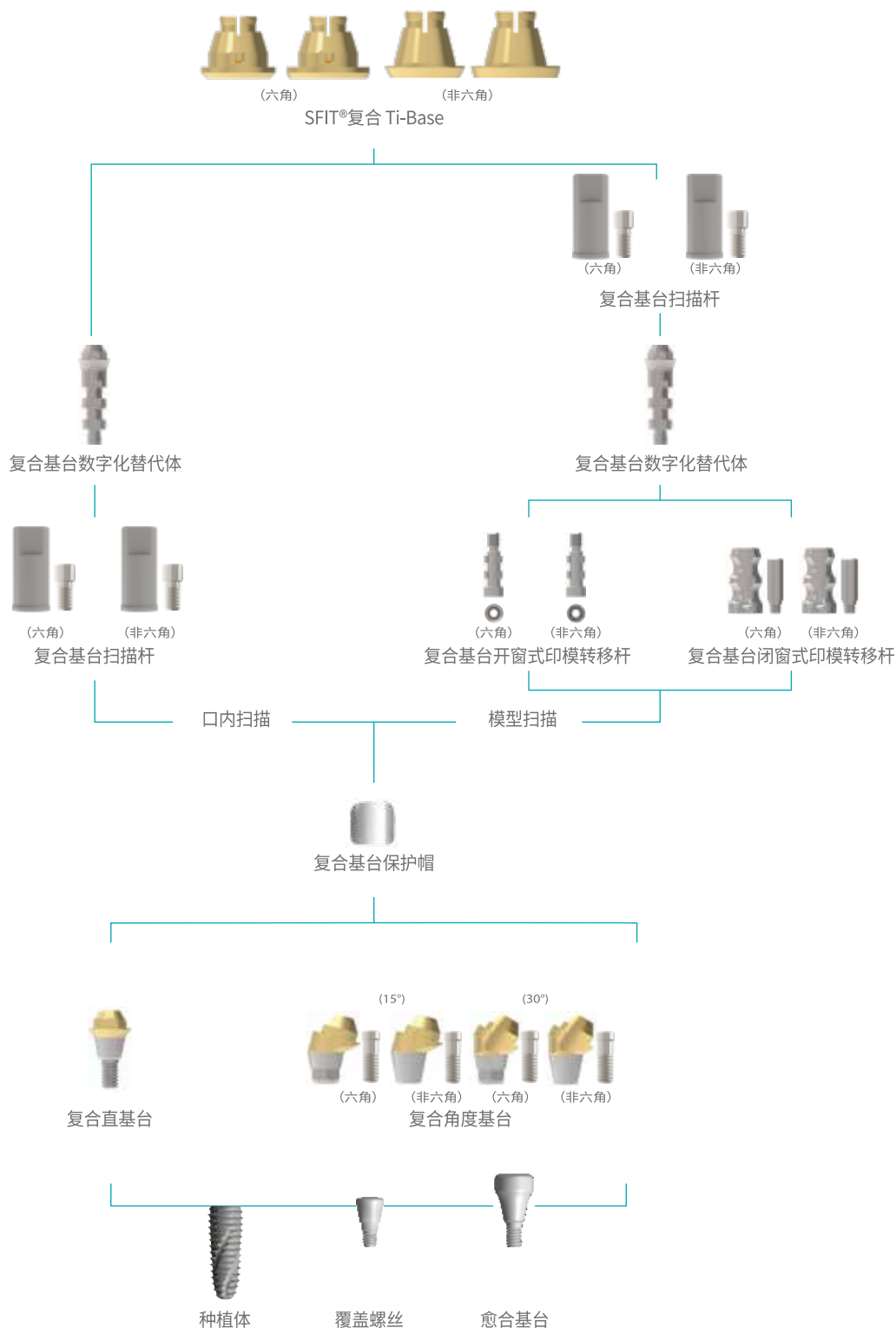


合适	过度切削	切削不充分
		
刚好到最后一个刻度线的状态	深度超过最后一个刻度线的状态	未到达最后一个刻度线的状态

# SFIT®复合 Ti-Base配件选择指南

• 口内扫描 • 模型扫描

龈下六角系统



### 复合直基台

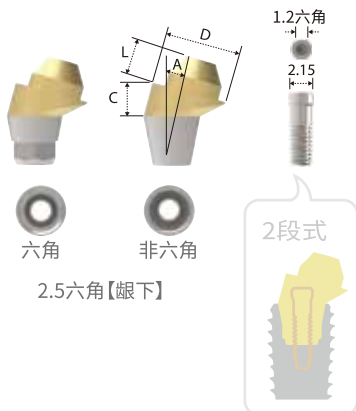


2.5六角【龈下】

种植体连接方式	2.5六角【龈下】	
平台(种植体直径)	Ø4.5 [Ø3.5 / Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø5.5 / Ø6.0]	
直径	Ø4.5	Ø5.5
穿龈 / 高	2	2
1	2SMS451	2SMS551
2	2SMS452	2SMS552
3	2SMS453	2SMS553
4	2SMS454	2SMS554
5	2SMS455	2SMS555

- > 包装单位:1个复合直角基台
- > 用于制作螺丝固位修复体
- > 配有SFIT®复合基台专用Base
- > 螺丝和基台为一体式构造(内置式)
- > 金色涂层满足美学需求
- > 使用扫描杆时可进入数字化工作流程
- > 提供3shape和Exocad数据库
- > 使用直角复合基台携带器将基台移送到口内
- > 使用复合基台螺丝刀和扭力扳手连接
- > 推荐扭力:30Ncm
- > 基台水平取模

### 复合角度基台



2.5六角【龈下】

类型	六角			
种植体连接方式	2.5六角【龈下】			
平台(种植体直径)	Ø4.5 [Ø3.5 / Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø5.5 / Ø6.0]		Ø5.5 [Ø3.5 / Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø5.5 / Ø6.0]	
直径(角度)	Ø4.5(15°)	Ø4.5(30°)	Ø5.5(15°)	Ø5.5(30°)
穿龈 / 高	2	2	2	2
2	● 2SMAH45152			
3	★ 2SMAH45153	● 2SMAH45303	★ 2SMAH55153	★ 2SMAH55303
4	★ 2SMAH45154	★ 2SMAH45304	★ 2SMAH55154	★ 2SMAH55304
5			★ 2SMAH55155	★ 2SMAH55305
类型	非六角			
种植体连接方式	2.5六角【龈下】			
平台(种植体直径)	Ø4.5 [Ø3.5 / Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø5.5 / Ø6.0]		Ø5.5 [Ø3.5 / Ø4.0 / Ø4.5 / Ø5.0 / Ø5.5 / Ø6.0]	
直径(角度)	Ø4.5(15°)	Ø4.5(30°)	Ø5.5(15°)	Ø5.5(30°)
穿龈 / 高	2	2	2	2
2	● 2SMAN45152			
3	★ 2SMAN45153	● 2SMAN45303	★ 2SMAN55153	★ 2SMAN55303
4	★ 2SMAN45154	★ 2SMAN45304	★ 2SMAN55154	★ 2SMAN55304
5			★ 2SMAN55155	★ 2SMAN55305

- > 包装单位:1个复合角度基台+基台螺丝(2SSHR300 ★, 2SSHR400 ●)
- > 用于制作SRP型固位修复体
- > 配有S型复合SFIT® Ti-Base基台专用Titanium-Base
- > 补偿种植体就位道角度(两颗种植体间最大90°)
- > 金色涂层满足美学需求
- > 可使用扫描杆进行数字化工作流程
- > 提供3shape和Exocad数据库
- > 使用角度复合基台携带器将基台移送到口内
- > 使用复合基台螺丝刀和扭力扳手连接
- > 推荐扭力:30Ncm
- > 基台水平取模

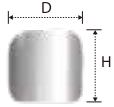
### 复合基台螺丝



高 / 直径	7.5	6.5
2.15	★ 2SSHR300	● 2SSHR400

- > 包装单位:1个SFIT®复合基台螺丝
- > 连接角度SFIT®复合基台时使用
- > 直角螺丝刀或角度螺丝刀与扭力扳手连接使用

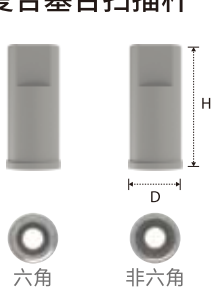
### 复合基台保护帽



直角/角度 复合基台直径	Ø4.5
高 / 直径	Ø5.2
5	8022.44

- > 包装单位:1个SFIT®复合基台保护帽
- > 在维持期间保护口内基台,患者异物感最小化
- > 为做出基台的修复边缘可进行牙龈袖口塑型
- > 可作为临时修复的下部构造使用
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力:5~10Ncm

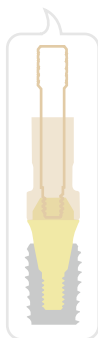
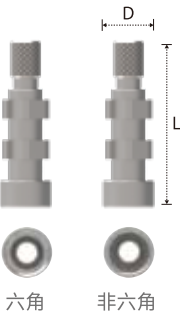
### 复合基台扫描杆



类型	六角	非六角
直角/角度 复合基台直径	Ø4.5 & Ø5.5	Ø4.5 & Ø5.5
高 / 直径	Ø4.5	Ø4.5
9	2SMB001H	2SMB001N

- > 包装单位:1个扫描杆+1个复合基台螺丝 (2SMCS100)
- > 优秀的耐用性、精密公差、精准的数字化印模 (扫描)
- > 使用特殊涂层,省去扫描喷雾或喷砂等过程
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力:12~15Ncm
- > 基台水平取模

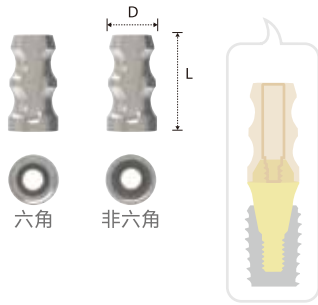
### 复合基台开窗式印模转移杆



类型	六角		非六角	
直角/角度 复合基台直径	Ø4.5	Ø5.5	Ø4.5	Ø5.5
长 / 直径	Ø4.65	Ø5.65	Ø4.65	Ø5.65
14.8	2SMIH45	2SMIH55	2SMIN45	2SMIN55

- > 包装单位:1个复合基台用开窗式印模转移杆+1个中央螺丝 (2SMGP012)
- > 使用开窗式托盘 (个性化托盘)
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力:12~15Ncm
- > 基台水平取模

### 复合基台闭窗式印模转移杆



类型	六角		非六角	
直角/角度 复合基台直径	Ø4.5	Ø5.5	Ø4.5	Ø5.5
直径 长	Ø4.5	Ø5.5	Ø4.5	Ø5.5
8.5	2SMTH45	2SMTH55	2SMTN45	2SMTN55

- > 包装单位: 1个复合基台用闭窗式印模转移杆+1个中央螺丝 (2SMTHS100)
- > 使用闭窗式托盘
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力: 12~15Ncm
- > 基台水平取模

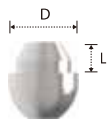
### 复合基台数字化替代体



直角/角度 复合基台直径	Ø4.5	Ø5.5
直径 长	Ø4.5	Ø5.5
2	2SMLA45	2SMLA55

- > 包装单位: 1个数字化替代体
- > 在工作模型上再现口内基台情况
- > 可用于3D打印(RP)和石膏模型

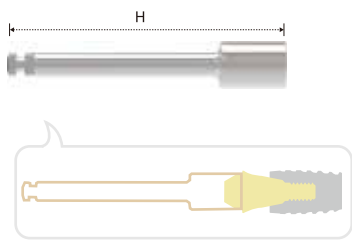
### 复合基台抛光保护帽



类型	六角	
直角/角度 复合基台直径	Ø4.5	Ø5.5
直径 长	Ø4.5	Ø5.5
2	2SMPP45	2SMPP55

- > 包装单位: 1个SFIT®复合基台抛光保护帽
- > 加工过程中, 抛光时保护边缘

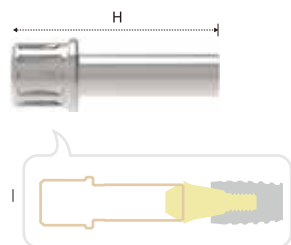
### 复合直基台螺丝刀(机用)



高	类型	机用
27.5		KMMSD21L

- > 包装单位: 1个机用的直角SFIT®复合基台螺丝刀
- > 配合弯头手机使用, 连接直角SFIT®复合基台

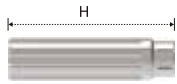
### 复合直基台螺丝刀(棘轮扳手用)



高	类型	棘轮扳手用
22		KRMSD15L

- > 包装单位: 1个棘轮扳手用的直角SFIT®复合基台螺丝刀
- > 配合扭力扳手使用, 连接直角SFIT®复合基台

### 复合直基台携带器



复合直基台携带器



复合角度基台携带器

类型	高	手用
	20	KMHS01

- > 包装单位: 1个直角SFIT®复合基台携带器
- > 连接在直复合基台上, 帮助在口内安全就位

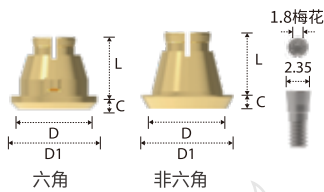
类型	高	手用
	32	KMHA01

- > 包装单位: 1个角度SFIT®复合基台携带器
- > 连接在角度复合基台上, 帮助在口内安全就位



- ① 连接复合角度基台与基台携带器。携带器上缺口位置应与复合角度基台的螺丝孔对齐
- ② 手持角度基台携带器的把手, 根据口内种植位点, 弯曲基台携带器杆
- ③ 基台与种植体连接
- ④ 使用六角螺丝刀 (棘轮扳手用) 与种植体连接

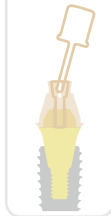
### SFIT®复合Ti-Base



六角

非六角

梅花螺丝刀  
(棘轮扳手用)



类型	六角		非六角	
直角/角度复合基台直径	Ø4.5	Ø5.5	Ø4.5	Ø5.5
直径 (D)	Ø4.5	Ø5.5	Ø4.5	Ø5.5
直径 (D1)	Ø5.3	Ø5.9	Ø5.3	Ø5.9
长	3.6	3.6	3.6	3.6
穿眼	0.8	2SMSFT45H	2SMSFT55H	2SMSFT45N
				2SMSFT55N

- > 包装单位: 1个SFIT®复合基台Base
- > Spread Fit™ 固位型无粘接修复体的维护及维修非常容易
- > 可制作角度螺丝通道(最大25°)
- > 使用角度复合基台时, 种植体植入的最大补偿角度为90°
- > 金色涂层满足美学需求
- > 提供3shape和Exocad数据库(单位细分至5µm)
- > 使用复合基台螺丝刀和扭力扳手连接  
(直角螺丝通道时: 直复合基台螺丝刀/角度螺丝通道时: 角度复合基台螺丝刀)
- > 推荐扭力: 25Ncm



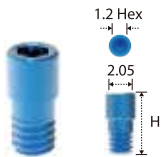
### SFIT®复合Ti-Base螺丝



高 / 直径	Ø2.3
5.5	2SMCS100SF

- > 包装单位: 1个SFIT®复合Ti-Base螺丝
- > 可制作角度螺丝通道(最大25°)
- > 直螺丝刀或角度螺丝刀与扭力扳手连接使用

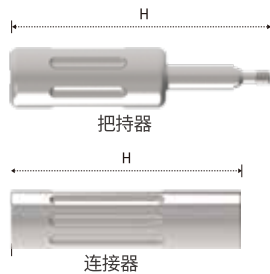
### SFIT®复合Ti-Base技工螺丝



高 / 直径	Ø2.0
4.3	2SMCSS100

- > 包装单位: 5个SFIT®复合基台技工螺丝
- > 复合SFIT® Ti-Base与牙冠调磨时使用
- > 使用六角螺丝刀连接
- > 推荐扭力: 常规手力范围内

### SFIT®复合基台扩张器



总长 / 类型	把持器
33.5	2SMSFSP01H

总长 / 类型	连接器
30	2SSFSP01C

- > Ti-Base和牙冠反复摘代引起的弹性部固位力降低时, 使用扩张器将SFIT® Ti-Base弹性部撑开使其恢复固位力
- > 固位力降低状态下收到货的话, 可能在戴牙的过程中SFIT® Ti-Base与牙冠分离导致戴牙困难
- > 推荐在技工所最终调磨确认后向诊所交货前使用

- ① 将SFIT® Ti-Base (不含基台螺丝) 放在基台扩张器的连接器上。
- ② 通过SFIT® Ti-Base上方螺丝孔, 拧入基台扩张器的把持器。
- ③ 旋转基台扩张器的把持器, 轻轻拧到底为止 (注意不要过度加力)。基台上部弹性部位复位后, 反旋转出把持器, 基台恢复固位力。

### SFIT®复合基台牙冠测量器



产品编码
SFMCG

- > 包装单位: 1个夹持器+1个专用螺丝刀
- > 在加工过程种使用, 用于确认SFIT 复合基台基台与牙冠内面的倒凹

## 注意事项

### 牙冠与基台的连接

#### • SFIT® Ti-Base : 单冠

> 连接单冠时, 请注意一定要将SFIT® Ti-Base 上抗旋凸起点与内冠凹槽处对准后再加力。



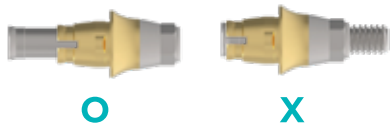
将螺丝拧入SFIT®Ti-Base



SFIT®Ti-Base上的抗旋凸起点与内冠凹槽对齐



手指加力, 牙冠与基台完全就位时有“咔嚓”的就位声音



> 半戴入牙冠后轻轻旋转牙冠, 感受到凸起点与凹槽对上时再加力

> 螺丝完全就位时, 因弹性部位会被撑开, 可能会导致牙冠无法戴入。请一定将螺丝放在中间的位置, 再戴牙冠。

• 如果牙冠内是角度螺丝通道, 请先拧入螺丝再戴牙冠。

#### • SFIT® Ti-Base: 桥/连冠

> 桥/连冠使用非六角基台时, SFIT® Ti-Base 上是没有凸起点的, 此时牙冠与基台连接无需注意方向问题。



将螺丝拧入SFIT®Ti-Base



SFIT®Ti-Base与牙冠连接



手指加力, 牙冠与基台完全就位时有“咔嚓”的就位声音

#### • 复合SFIT® Ti-Base : 桥/连冠

> 桥/连冠使用非六角基台时, SFIT® Ti-Base 上是没有凸起点的, 此时牙冠与基台连接无需注意方向问题。

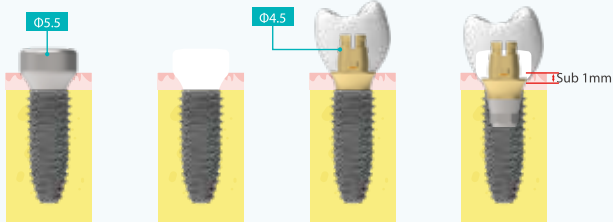


复合SFIT® Ti-Base与内冠对准后连接

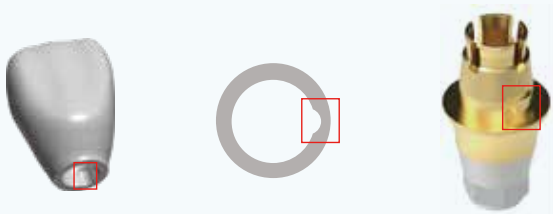


手指加力, 牙冠与基台完全就位时有“咔嚓”的就位声音

## 注意事项



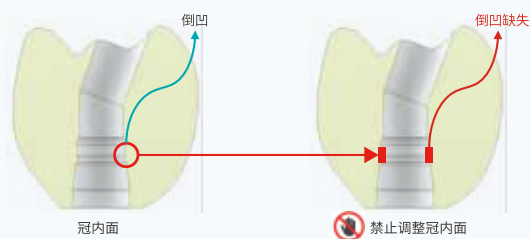
- ① 使用SFIT® Ti-Base时,愈合基台建议选择大一型号的尺寸。可防止发生压迫牙龈引起的SFIT®基台就位问题,帮助形成正确的穿龈轮廓。如:SFIT® Ti-BaseΦ4.5时,选择使用Φ5.5的愈合基台。



- ② 戴冠时,如使用六角抗旋SFIT® Ti-Base,牙冠内部的抗旋凹槽应对准基台上部的抗旋凸起。请勿蛮力戴冠,避免造成基台和牙冠的磨损。



- ③ 不同型号的基台螺丝长度不同,禁止混用,以免影响正常就位。

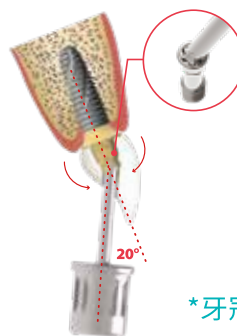


- ④ 牙冠内面保持原状态,禁止调磨,以免影响固位力。  
⑤ 牙冠内面保持干净,禁止流入釉液等异物,以免影响密合度。

# 临床应用

## Case 1. 前牙区修复(龈下-牙龈边缘)

· 龈下2mm的氧化锆修复体边缘位置



\*牙冠转角可达 0-25°

种植体生物学宽度 [J.Clin.Periodontol.1996;23:971-3]  
上皮组织2.0mm,  
结缔组织1.3~1.8mm

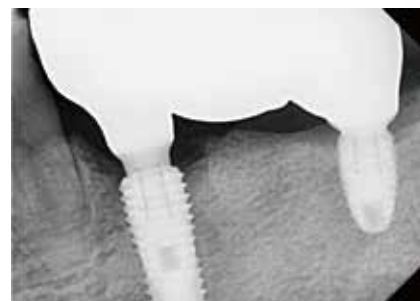


\*龈下2mm

## 临床应用

### Case 2. 后牙区修复(龈下-牙龈边缘)

· 螺丝孔向近中倾斜最大25°(使用角度梅花螺丝刀)

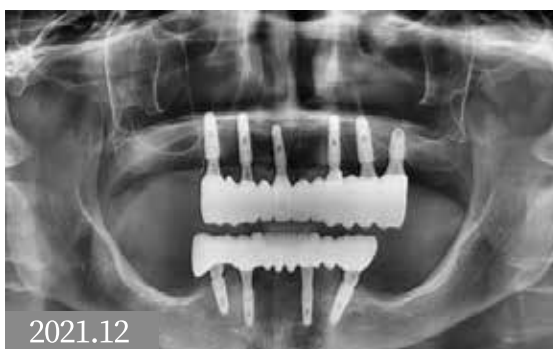
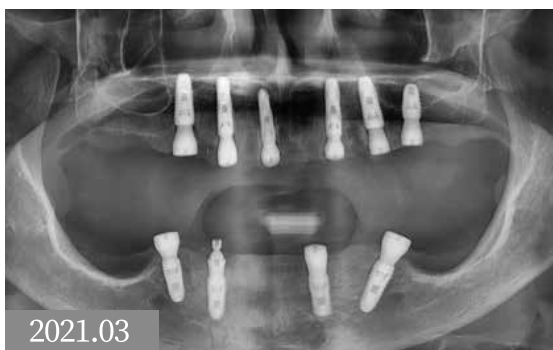
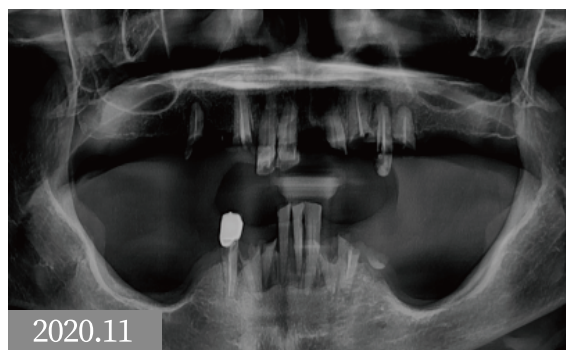




## 临床应用

### Case 3-1. 应用复合基台的病例

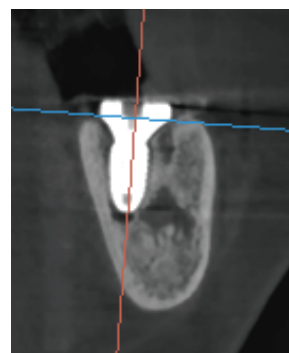
- 避开颧孔的ALL-on 4种植修复
- 使用0°、15°和30°的复合基台以及SFIT cylinder制作全口无牙颌桥修复体
- 角度螺丝通道向舌侧移动, 螺丝孔放置到理想位置



## 临床应用

### Case 3-2. 应用复合基台的病例

- 避开颏孔向近中倾斜植入, 回避下颌神经管的舌侧植入
- 使用15°和30°复合基台以及SFIT®cylinder制作桥修复体
- 角度螺丝通道向近中倾斜20°, 螺丝孔移动到理想位置

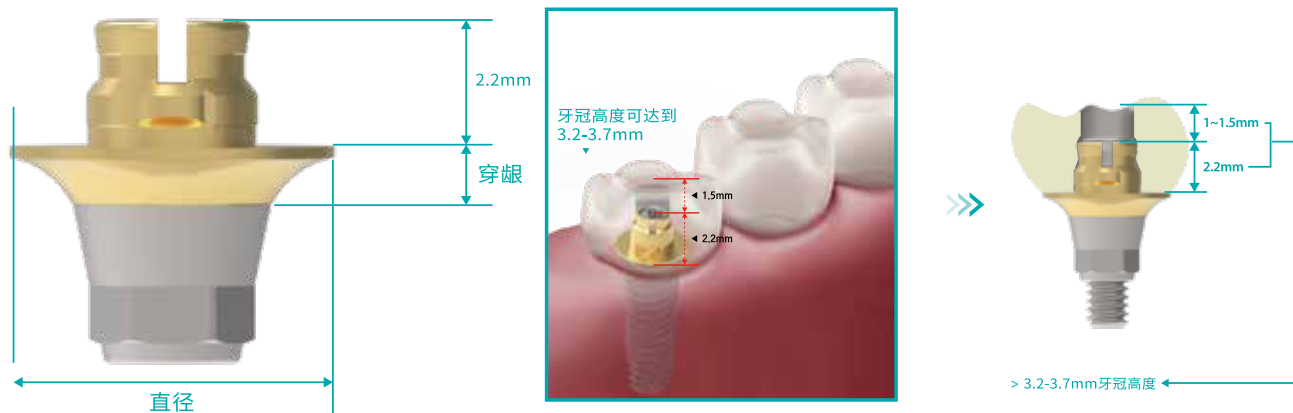




## 临床应用

### Case 4. 低咬合高度/短牙冠

· 高度只有2.2mm的极低咬合空间和短牙冠的情况下, 也可保持高固位力



COWELL® Implant Solution

# SFIT®无粘接种植修复解决方案

SFIT®, 展开修复之翼



## COWELL® Implant Solution



SFIT®, 展开修复之翼

仅供具有专业临床技能的医护及相关人员参考使用

### Cowell Shanghai Medical Co., Ltd

### 柯威(上海)医疗科技有限公司

上海市闵行区华漕镇联友路118弄B栋508

#### Cowellmedi Co.,Ltd(韩国)

Floor 6, Blue Fin Tower, 42, Seochojungang-ro, Seocho-gu, Seoul, Korea

#### Cowell R&D Institute(韩国)

48, Haggam-daero 221beon-gil, Sasang-gu, Busan, 46986, Korea

#### Cowellmedi USA INC(美国)

218Trianon LN Villanova PA 19085-1442 USA



公众号二维码



官网二维码